

# RCBS®

В РОССИИ

## МАТРИЦЫ GOLD MEDAL



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**УВЕДОМЛЕНИЕ** - В настоящем руководстве не содержатся полные инструкции или сведения о технике безопасности по снаряжению патронов или работе с соответствующим оборудованием и принадлежностями. Перед началом работ по снаряжению патронов внимательно прочтите и усвойте содержание настоящего руководства.

## **ВАЖНО! ИЗУЧИТЕ ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

Перед началом работы с матрицей RCBS Gold Medal внимательно изучите настоящее руководство по безопасности работы с оборудованием для снаряжения патронов. Несоблюдение техники безопасности может стать причиной серьезных травм и/или повреждения оборудования. По любым вопросам, связанным с содержанием настоящего руководства, обращайтесь в службу поддержки нашей компании. В настоящем руководстве содержатся инструкции по технике безопасности и эксплуатации соответствующего оборудования. Настоящее руководство представлено на нашем сайте и должно храниться по месту эксплуатации на протяжении всего срока службы оборудования.

## **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Снаряжение патронов - не просто интересное и увлекательное хобби, а работа, которая требует внимательности и осторожности. Неосторожность и небрежность при снаряжении патронов могут привести к самым печальным последствиям. Данное оборудование изначально спроектировано так, чтобы его использование было максимально безопасным. При выполнении любых работ, связанных со снаряжением патронов, **СТРОГО** соблюдайте технику безопасности. Соблюдение приведенных ниже правил гарантированно сводит к минимуму риск травм или повреждения оборудования.

## **ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

- При обращении с оборудованием для снаряжения патронов соблюдайте рекомендации производителя. Внимательно изучите руководство по эксплуатации и все приведенные в нем инструкции. Не пропускайте никакие разделы.
- Рабочее место должно быть продуманным и хорошо организованным. Все инструменты и детали должны быть на своих местах, в чистоте и порядке. Тщательно и без остатка убирайте опасные вещества, выпавшие из гильзы или капсюля.
- При снаряжении патронов будьте предельно сосредоточены. Отложите работу, если чувствуете усталость или недомогание. Выработайте четкий план действий и доведите его до автоматизма, чтобы не совершать случайных ошибок. Не выполняйте работу спешно или небрежно.
- Перед началом работы всегда надевайте защитные очки: не подвергайте свое здоровье излишнему риску.

## **РУКОВОДСТВА ПО СНАРЯЖЕНИЮ ПАТРОНОВ**

- Пользуйтесь только данными, подтвержденными в лаборатории. Мы

рекомендуем пользоваться руководствами, составленными компанией SPEER.

- СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКСИМАЛЬНОМУ КОЛИЧЕСТВУ ДРОБИ И ПОРОХА.

### **КАПСЮЛИ И ПОРОХ**

- **ОСТОРОЖНО:** Капсюли содержат взрывчатое вещество, которое неизбежно взорвется под действием высоких температур или удара.

- Запрещается отделять непробитые капсули от гильзы.
- Запрещается выполнять посадку капсуля в уже снаряженную гильзу.
- Капсули и порох должны храниться в месте, недоступном для детей и не подверженном воздействию высоких температур, сырости, открытого огня и электрооборудования.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать капсули неизвестных и сомнительных производителей. Утилизация таких капсулей выполняется согласно законодательству соответствующей страны.
- До использования капсули должны храниться в оригинальной заводской упаковке. Не использованные капсули следует снова положить в заводскую упаковку для обеспечения безопасности и удобства идентификации.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ складывать капсули в кучу или штабель. Взрыва нескольких сотен капсулей достаточно, чтобы причинить серьезные травмы всем, кто находится в помещении.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ прикладывать к капсулям большое физическое усилие. Обращайтесь с капсулями с осторожностью.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать порох неизвестных и сомнительных производителей. Не смешивать порох различных типов и неизвестных производителей.
- При использовании дозатора для пороха, после того как воронка будет заполнена, снова закройте крышками воронку и емкость с порохом.
- Перед засыпкой пороха в гильзы сначала засыпьте порох в воронку. Отмерьте, а затем взвесьте минимум десять зарядов, чтобы убедиться, что отмеривание пороха было выполнено правильно.
- Закончив работы по снаряжению, соберите и засыпьте оставшийся порох в заводскую упаковку для удобства идентификации и продления срока службы пороха.
- НЕ КУРИТЬ во время работы с порохом и капсулями.

## **ВЕДЕНИЕ ЗАПИСЕЙ**

- Ведите подробные записи обо всех выполняемых работах. Разместите ярлык на каждую коробку с указанием даты изготовления, а также информации об использованных капсулях, порохе и пулях. Стандартные ярлыки входят в комплект поставки пуль SPEER.

**Поскольку компания RCBS не может повлиять на выбор компонентов заказчиком, она не несет никакой ответственности, прямой или косвенной, за снаряжение патронов и использование данного оборудования или оружия, в котором могут использоваться снаряженные заказчиком патроны.**

## **ВВЕДЕНИЕ**

Матрицы для формовки гильз RCBS Gold Medal разработаны в соответствии с требованиями самых взыскательных спортсменов, стрелков и охотников. По сравнению со стандартными матрицами RCBS данные матрицы имеют ряд преимуществ: Формовочная матрица оснащается сменными бушинг-втулками для шейки гильзы, позволяющими подобрать втулку нужного калибра с шагом 0,001 дюйма, чтобы установить усилие формовки шейки максимально точно. Посадочная матрица оснащается микрометрической головкой, позволяющей устанавливать глубину посадки с шагом 1/1000 дюйма. Удобное окно в теле матрицы позволяет устанавливать пули сбоку, а не снизу, а специальная втулка удерживает и выравнивает пулю относительно гильзы до и после формовки.

Все матрицы RCBS оснащаются стальной шестигранной контргайкой для максимальной точности регулировки и латунным установочным винтом, который надежно фиксирует контргайку, не повреждая резьбу матрицы. Установив контргайку в нужном положении, зафиксируйте ее, осторожно затянув установочный винт. С этими настройками матрица может повторно использоваться в одном и том же прессе, не требуя регулировки.

## **УПАКОВКИ**

Все матрицы RCBS поставляются в удобной пластиковой упаковке, спроектированной изготовителем для защиты от повреждений при транспортировке и хранении. Внутри упаковки матрица надежно крепится к поддону, который дополнительно предотвращает повреждения. В каждой упаковке также находится ярлык для записи важных сведений по снаряжению, который можно закрепить на внутренней стороне крышки и использовать для справки. На внешней стороне упаковки указан калибр матрицы для удобства идентификации.

## **СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ**

Все матрицы RCBS тщательно проверяются и осматриваются перед отправкой к заказчику. Каждая матрица предназначена для формовки стреляных гильз любых стандартных калибров, проштампованных на поверхности матрицы.

Если матрица не отвечает заявленным характеристикам, обратитесь в компанию RCBS и изложите суть претензии. Не забудьте указать калибр и год изготовления матрицы. В большинстве случаев наши технические специалисты помогают устранить проблему без траты сил и средств на возврат матрицы.

**Запрещается как-либо изменять конструкцию матрицы.**

Для извлечения гильз, застрявших в формовочной матрице, компания RCBS предлагает специальный комплект Stuck Case Remover-2, который можно приобрести в ближайшем офисе продаж.

## **ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

Некоторые формовочные матрицы для гильз бутылочной формы имеют небольшое отверстие для выпуска излишков воздуха при формовке. Это отверстие может быть скрыто под слоем полировального состава, нанесенного на заводе-изготовителе. Состав в этом месте нужно снять, иначе по его поверхности пойдут трещины, а гильза внутри матрицы может пострадать. Также необходимо очистить поверхность матрицы от противокоррозионного состава.

“Neck-size” матрицы, предназначенные для гильз бутылочной формы, не имеют воздуховыпускного отверстия.

Снимите с матрицы базу для расширения дульца гильзы и удаления капсюля. Вставьте иглу, скрепку или другой заостренный предмет в воздуховыпускное отверстие. Часть полировального состава при этом попадет внутрь матрицы, поэтому внутреннюю поверхность матрицы нужно будет очистить тампоном, смоченным растворителем производства Outers. Разберите и очистите посадочную матрицу.

Важно: По нашим наблюдениям, царапины на внутренней поверхности матрицы чаще всего вызываются пылью, налипшей на латунные гильзы. Регулярно чистите гильзы, чтобы не повредить внутреннюю поверхность матрицы и патронника. Для очистки гильз рекомендуется использовать ротационно-вибрационную и/или ультразвуковую машинку производства RCBS.

Если после формовки на поверхности гильз появляются царапины, рекомендуется очистить и слегка отполировать внутреннюю поверхность матрицы на станке тонкой наждачной бумагой №320.

## **ПОДГОТОВКА ГИЛЬЗЫ**

**Важнейшим фактором, определяющим последовательность и точность снаряжения, является однородность формы гильзы!**

Перед смазкой и формовкой очистите и осмотрите гильзы. Не допускается использовать гильзы с любыми признаками механических повреждений. Проверьте общую длину гильз, подрежьте при необходимости. Рассортируйте гильзы по весу или водоизмещению. Однородность формы гильзы имеет первоочередное значение. Перед кримпованием пуль подрежьте гильзы, так чтобы их общая длина была одинакова. Зачистите подрезанные дульца гильз, а затем снимите внутреннюю и внешнюю фаски специальной фрезой производства RCBS. Зачистите запальные отверстия и выровняйте капсюльные гнезда. Обработайте шейки гильз на токарном станке, так чтобы они имели одинаковую толщину, и усилие формовки было однородным и последовательным.

Перед формовкой смажьте гильзы соответствующим образом. Не наносите слишком много смазки, в противном случае можно повредить плечи гильзы, либо гильза может застрять в матрице. Для максимальной эффективности мы рекомендуем использовать смазку RCBS Case, наносимую на коврик Case Lube Pad, или смазку-спрей RCBS C. Нанесите на внутреннюю поверхность дульца гильзы немного смазки специальной щеткой RCBS Case Neck Brush. Эти принадлежности можно приобрести в ближайшем офисе продаж, как по отдельности, так и одним комплектом (RCBS Case Lube Kit).

На плечи гильз бутылочной формы обычная смазка не наносится. Можно использовать спрей-смазку, но в умеренном количестве. После смазки гильз можно приступить к снаряжению.

## **ДЕРЖАТЕЛИ ГИЛЬЗ**

Матрицы для формовки гильз Gold Medal совместимы со стандартными держателями гильз RCBS. Для посадки пули на патроны .22 Hornet и .221 Remington Fireball предусмотрен увеличенный держатель гильз. Увеличенный держатель гильз несовместим с формовочной матрицей.

## **ВЫБОР БУШИНГ-ВТУЛКИ ДЛЯ ШЕЙКИ ГИЛЬЗЫ**

Бушинг-втулки для шейки гильзы не входят в комплект. Определить подходящий типоразмер бушинг-втулки можно одним из двух способов: Первый - измерьте внешний диаметр шейки снаряженного контрольного патрона (в дюймах) и вычтите из измеренного значения 0,002-0,003, так как после формовки латунная гильза «отпружинивает» обратно примерно на 0,001 дюйма. Второй - измерьте толщину стенки шейки гильзы (в дюймах), умножьте измеренное значение на 2, прибавьте диаметр пули и вычтите 0,001. Пример: при диаметре шейки снаряженного патрона 0,333-0,002 = диаметр бушинг-втулки 0,331, а при диаметре шейки 0,012 и диаметре пули 0,308 получим  $0,012 + 0,012 + 0,308 = 0,332 - 0,001 =$  диаметр бушинг-втулки 0,331. В расчетах, проведенных RCBS, диаметр бушинг-втулки на одно-два значения больше или меньше фактического.

Бушинг-втулки для шейки гильзы изготавливаются из закаленной стали и стали с защитным покрытием. При использовании бушинг-втулок с покрытием смазка шейки гильз не требуется, но рекомендуется при использовании втулок из нержавеющей стали.

## **ФОРМОВКА ГИЛЬЗЫ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ**

Установите формовочную матрицу Gold Medal для формовки гильз по всей длине в пресс, так чтобы матрица касалась стандартного держателя гильз, а поршень находился в верхней части ползуна.

Опустите поршень, а затем опустите матрицу, повернув на 1/8-1/4 оборота, так чтобы кулачки пресса прошли через его центр. Установите большую контргайку и затяните установочный винт специальным ключом. Снимите зажим бушинг-втулки и установите втулку нужного диаметра. При установке бушинг-втулки данные, проштампованные на ней, должны хорошо читаться, не устанавливайте втулку в перевернутом положении (см. рис. 1, справа).

Шток-стержень для удаления капсюля включает в себя

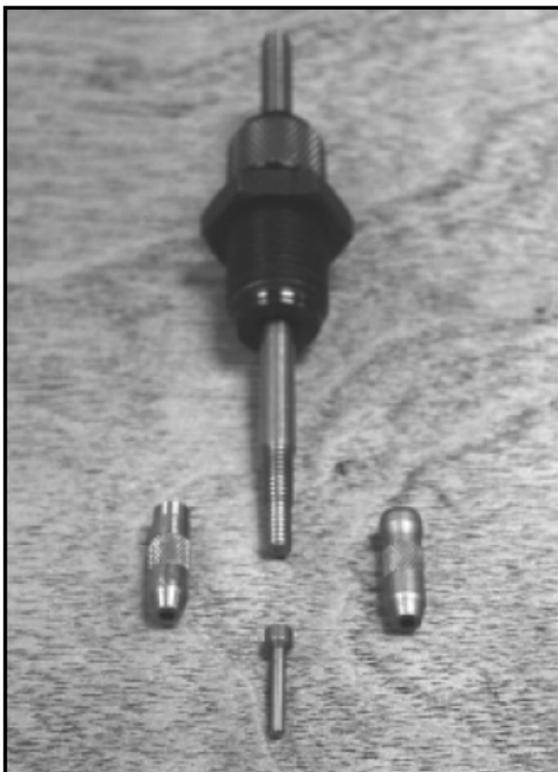


(Рис. 1)

расширительный шарик и держатель стержня для максимально эффективного снаряжения новой партии латунных гильз. При использовании бушинг-втулки для шейки гильзы (см. рис. 2 справа), вместо расширительного шарика должен использоваться держатель стержня для удаления капсюля (находится в коробке с принадлежностями). Установите на место зажим бушинг-втулки. Не затягивайте зажим бушинг-втулки, оставьте небольшой люфт, чтобы втулка смогла отцентроваться на шейке гильзы. Конец держателя стержня должен находиться примерно на 3/16 дюйма над донцем матрицы. Стержень для удаления капсюля должен выступать вниз за донце матрицы лишь настолько, чтобы суметь вытолкнуть стреляный капсюль. Чтобы отрегулировать шток-стержень для удаления капсюля, ослабьте малую контргайку в верхней части матрицы и поверните устройство.

**Боевые капсюли, закримпованные в боевые патроны, удаляются ручным декапсюлятором или декапсюлятором HD Decap Die.**

Чтобы изменить усилие формовки шейки гильзы, поднимите зажим бушинг-втулки, чтобы бушинг-втулка смогла подняться до того, как начнется формовка. Один оборот соответствует перемещению на 0,0712 дюйма, таким образом, получаем вдвое больший диаметр бушинг-втулки в нижней части шейки гильзы, что помогает лучше отцентровать патрон в патроннике.



(Рис. 2)

## **ФОРМОВКА ШЕЙКИ ГИЛЬЗЫ**

Формовочная матрица Gold Medal Neck Sizing предназначена только для формовки шейки гильзы. При формовке в этой матрице форма гильзы и место для посадки пули не изменяются. См. руководство на матрицу для формовки гильз по всей длине. Если используется формовочная матрица для гильз бутылочной формы, то гильзы, использованные несколько раз, могут потребовать коррекции места для посадки пули на несколько тысячных дюйма, чтобы патрон не застрял в патроннике. Это можно сделать с помощью матрицы Gold Medal Full Length Sizer для формовки по всей длине, предварительно сняв бушинг-втулку шейки гильзы.

## **КОРРЕКЦИЯ МЕСТА ДЛЯ ПОСАДКИ ПУЛИ**

Коррекция (в сторону уменьшения) места для посадки пули необходима для того, чтобы гильза, расширившись после нескольких выстрелов, не застряла в патроннике. Для точной коррекции места для посадки пули можно использовать набор инструментов для измерения глубины посадки пули RCBS Precision Mic или аналогичные инструменты других производителей.

В момент выстрела гильза в патроннике расширяется, а после того как пуля выходит из дульного среза, давление в канале ствола падает и гильза, слегка сжимаясь, выбрасывается из патронника. Гильза, таким образом, стремится расширяться на весь объем патронника. При расширении гильзы место для посадки пули может увеличиться на 0,005 дюйма и больше. Вместо того чтобы возвращать все размеры гильзы к минимальным значениям, установленным стандартами SAAMI, достаточно скорректировать ее длину на несколько тысячных дюйма, и это надежно предотвратит застревание в патроннике. Благодаря этому давление, создаваемое во время выстрела, будет прилагаться более эффективно, минимизируя расширение гильзы.

Чтобы скорректировать место для посадки пули с помощью матрицы Gold Medal Full Length Sizer, установите держатель гильзы в поршень, поршень поднимите до упора, а затем опустите матрицу, так чтобы она коснулась держателя. Поверните тело матрицы на 1/2 оборота и затяните контргайку. Возьмите смазанную гильзу, извлеченную из патронника, и выполните ее формовку в матрице. Очистите гильзу от смазки и убедитесь, что она свободно входит в патронник. Если гильза застревает, снова смажьте ее и выполните формовку в матрице, поворачивая с шагом 1/8 оборота, до тех пор, пока размеры гильзы не станут оптимальными.

## **ПОСАДКА ПУЛИ**

Посадочная матрица Gold Medal Seater оснащается портом и желобом для установки и надежного удержания пули, а глубина посадки регулируется микрометром. Шкала микрометра матрицы имеет цену деления 0,001 дюйма. Данная матрица не предназначена для кримпования пуль. Чтобы отрегулировать посадочную матрицу, вращайте шкалу микрометра против часовой стрелки почти до максимальной отметки.



(Рис. 3)

Установите матрицу в пресс, так чтобы она почти касалась держателя гильз. При использовании гильз большей длины тело матрицы в прессе должно быть расположено выше. Убедитесь, что паз в теле матрицы находится спереди, и затяните контргайку. Установите пулю в матрицу нижним концом (см. рис. 3 слева) и выполните посадку пули. Вращайте шкалу микрометра по часовой стрелке, пока пуля не сядет на нужную глубину (см. рис. 4 справа).



(Рис. 4)

Запишите в журнал глубину посадки по показаниям микрометра, чтобы тратить меньше времени при следующей посадке такой же пули.

Для посадки пули на патроны .22 Hornet и .221 Remington Fireball предусмотрен увеличенный держатель гильз. Увеличенный держатель гильз входит в комплект поставки матрицы.

Если пуля не проходит через порт по желобу, снимите шкалу, чтобы открыть доступ к порту и желобу. Порт для пули снимается через верх матрицы. Чтобы примерно отрегулировать высоту порта, отрегулируйте стопорное кольцо: чем ниже стопорное кольцо, тем выше будет положение порта.

Если шкала микрометра находится в нижнем положении и глубина посадки пули небольшая, регулировка выполняется, как в предыдущем случае, но чем выше стопорное кольцо, тем больше глубина посадки пули (см. рис. 5 и 6 на следующей странице).

# RCBS

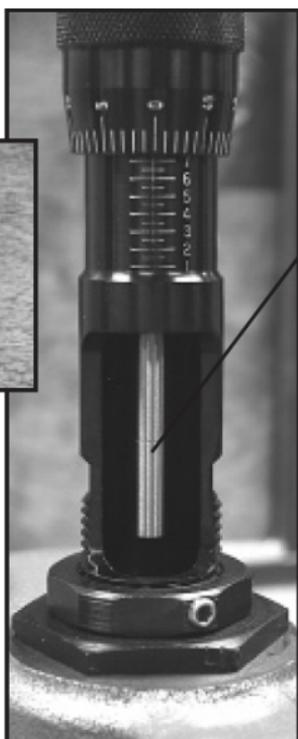
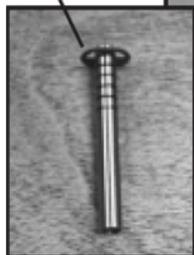
PRECISIONEERED® ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СНАРЯЖЕНИЯ ПАТРОНОВ

*Наше оборудование для снаряжения патронов – лучшее в мире.*

*Если вы с этим согласны, расскажите друзьям.*

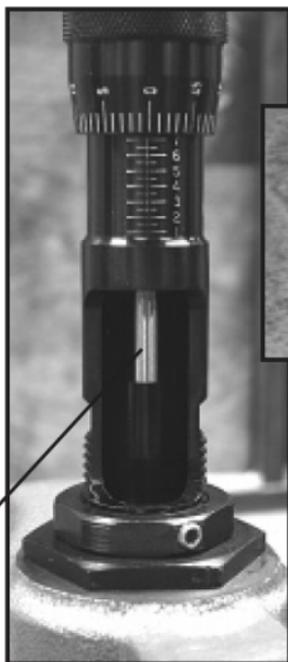
*Если нет, расскажите нам, и мы сделаем его еще лучше!*

Стопорное  
кольцо  
поднято



(Рис. 5)

Увеличение  
глубины посадки



(Рис. 6)

Уменьшение  
глубины посадки

Стопорное  
кольцо  
опущено

